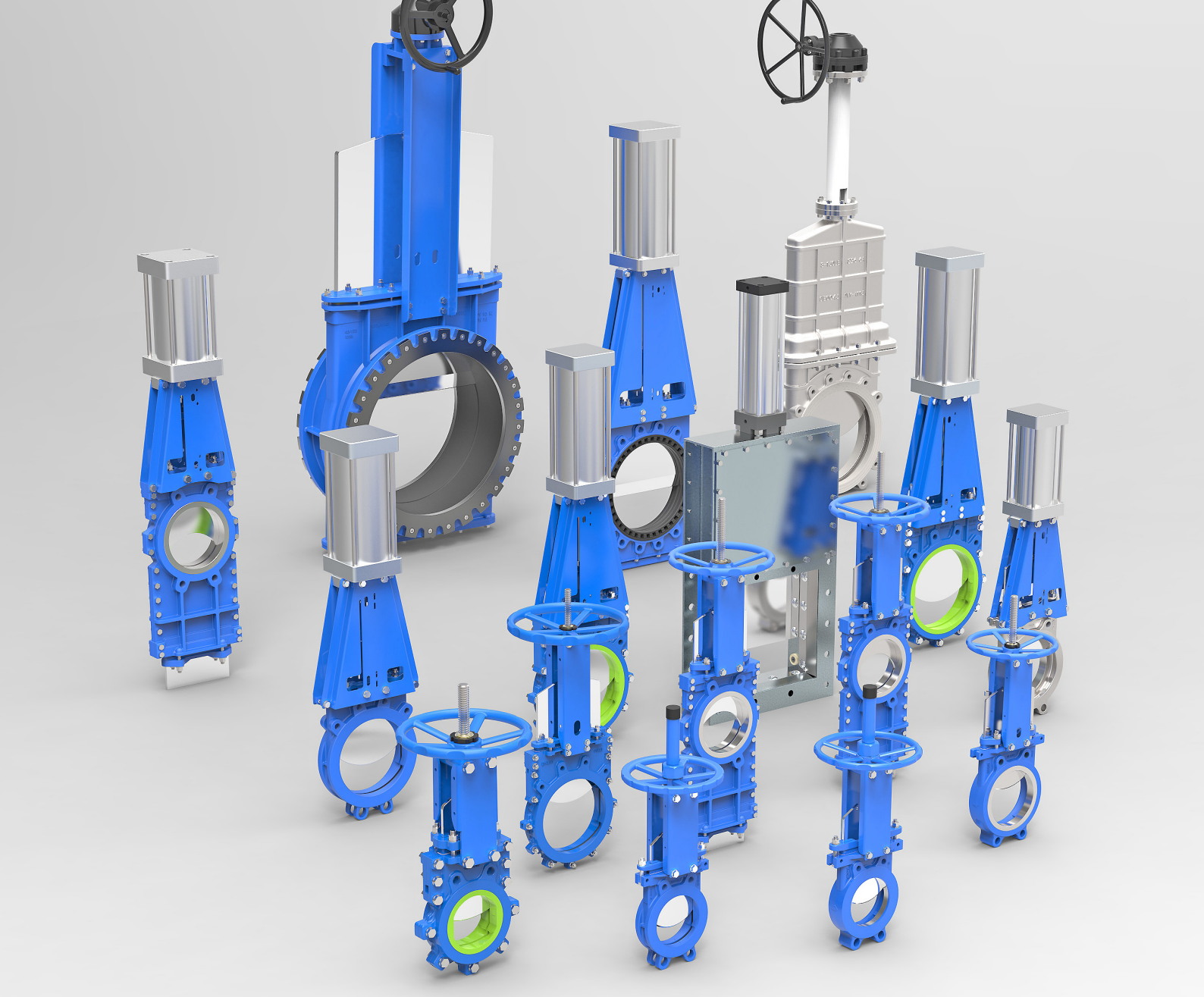


CHSUN Valve

KNIFE GATE VALVE EXPERT

www.chisun.cn

公司简介

公司专业生产刀闸阀、浆液阀、V 型球阀、眼镜阀、蝶阀、O 型球阀、全焊接球阀、止回阀、截止阀、耐磨阀门、陶瓷阀、调节阀、半球阀、闸门启闭机等各种电动、气动、手动阀门等 90 个系列，2800 多种规格品种。广泛应用于造纸、化纤、石化、食品、冶金、电力、制药、污水处理等行业的自动化控制系统。公司生产的无磨擦区域金属密封刀闸阀试压超出美国 MSS-SP 81 泄漏标准，产品鉴定评为国际先进水平，获国家二十项专利、国家重点新产品、国家火炬计划项目。目前公司的控制阀系列产品，已被广泛应用到国内外大型造纸项目中，产品已出口到美国、澳大利亚、印尼、西班牙、台湾、意大利等国家。产品执行 GB 国家标准、API 美国石油协会标准、AISI 美标、JIS 日标，DIN 德标。公司拥有 ISO: 2000 质量体系认证、美国石油学会 API 认证、欧盟 CE 认证，符合压力容器 TS 标准。

CHSUN Valve

产品系列

远销全球超过 50 多个国家
More than 50 countries cooperation and projects

QB 系列

QV 系列

QU 系列

QC 系列

QM 系列

QP 系列

QW 系列

QWL 系列

QWY 系列

QY/QYL 系列

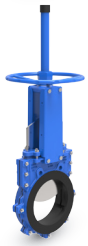
QVY 系列

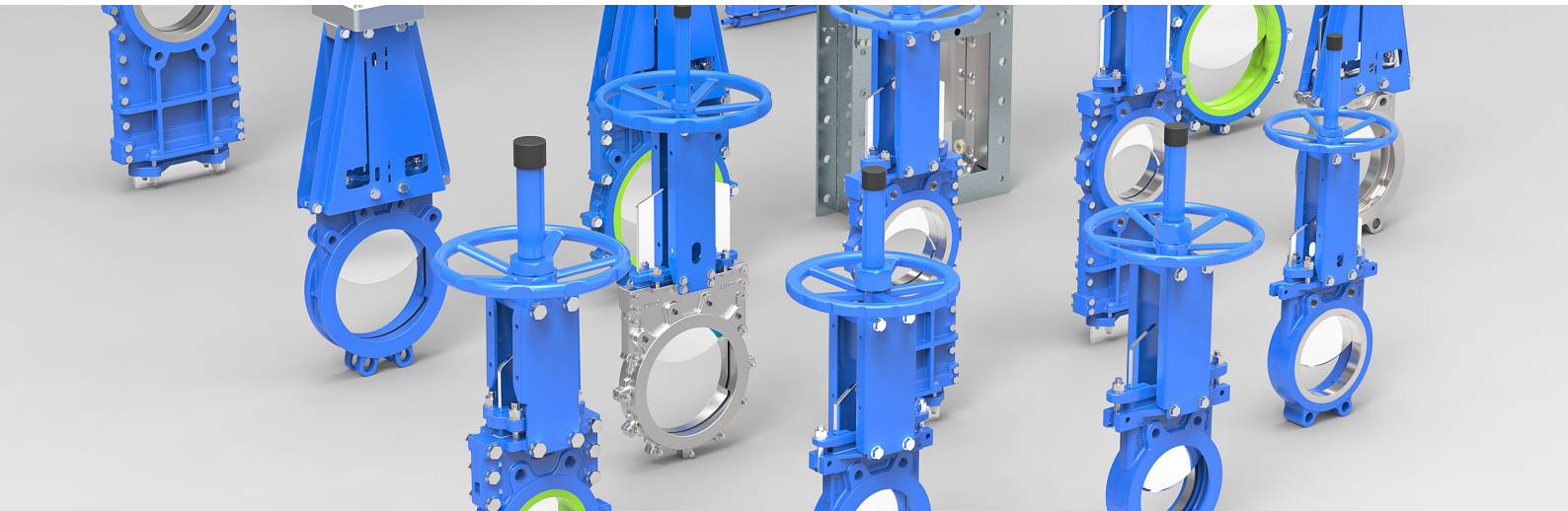
QH 系列

QD 系列

QS 系列

QJ 系列





营业执照

（副 本）

统一社会信用代码

91330303739922943 2 （1/1）

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息

名　　称	奇胜阀门有限公司	注册资本	伍仟万元整
类　　型	有限责任公司(自然人独资)	成立日期	2002 年 06 月 10 日
法定代表人	姜日静	营业期限	2002 年 06 月 10 日 至 长期
经营范围	一般项目：工业机器人制造；五金产品制造；橡胶制品制造；通用设备制造（不含特种设备制造）；特殊作业机器人制造；液力动力机械及元件制造；制浆和造纸专用设备制造；有色金属压延加工；除尘技术装备制造；泵及真空设备制造；环境保护专用设备制造；气压动力机械及元件制造；通用零部件制造；机械设备研发；模具制造；金属材料制造；工业自动控制系统装置制造；密封件制造；金属制品研发；紧固件制造；汽车零部件及配件制造；矿山机械制造；橡胶加工专用设备制造；锻件及粉末冶金制品制造；液压动力机械及元件制造；常用有色金属冶炼；钢压延加工；阀门和旋塞研发；货物进出口；技术进出口；普通阀门和旋塞制造(不含特种设备制造)（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：特种设备制造(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准)。	住　　所	浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号

登记机关　温州市龙湾区市场监督管理局　2022 年 04 月 22 日

国家企业信用信息公示系统网址 http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过国家信用公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

ZC3219685 ZC

第 3219685 号

商标注册证

核定使用商品(第 6 类)

金属阀门（非机器零件）；金属管道接头；金属管道配件；金属排水阱（阀）；金属管道弯头；油井金属套管；金属引水管道；金属管道加固材料；钢管；金属管道（商品截止）

注 册 人 温州奇胜阀门制造有限公司

注册地址 浙江温州市龙湾区瑶溪镇白楼下富康路 47 号

注册有效期限 自公元 2004 年 01 月 28 日至 2014 年 01 月 27 日止

局长签发 安青虎

中华人民共和国国家工商行政管理总局 商标局

ZC3219684 ZC

第 3219684 号

商 标 注 册 证

CHSUN

核定使用商品(第 6 类)

金属阀门（非机器零件）；金属管道接头；金属管道配件；金属排水阱（阀）；金属管道弯头；油井金属套管；金属引水管道；金属管道加固材料；钢管；金属管道（商品截止）

注 册 人 温州奇胜阀门制造有限公司

注册地址 浙江温州市龙湾区瑶溪镇白楼下富康路 47 号

注册有效期限 自公元 2004 年 01 月 28 日至 2014 年 01 月 27 日止

局长签发

中华人民共和国国家工商行政管理总局 商标局

TMBG202000007777627BGZM01

注册商标变更证明

兹核准第 3219685 号商标注册人地址变更。

变更后注册人地址 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

国家知识产权局
商标审查业务章
1101081467331

2020年09月18日

注：本证明与《商标注册证》一并使用。变更后注册人为多个的，第一人为代表人。

TMBG20200000776216BGZM01

注册商标变更证明

兹核准第 3219684 号商标注册人地址变更。

变更后注册人地址 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

国家知识产权局
商标审查业务章
1101081467331

2020年09月28日

注：本证明与《商标注册证》一并使用。变更后注册人为多个的，第一人为代表人。

TMBG20210000321491BGZM01

注册商标变更证明

兹核准第 3219685 号商标注册人名义变更。

变更后注册人名义 奇胜阀门有限公司

国家知识产权局
商标审查业务章
1101081467331

2021年05月07日

注：本证明与《商标注册证》一并使用。变更后注册人为多个的，第一人为代表人。

TMBG20210000321490BGZM01

注册商标变更证明

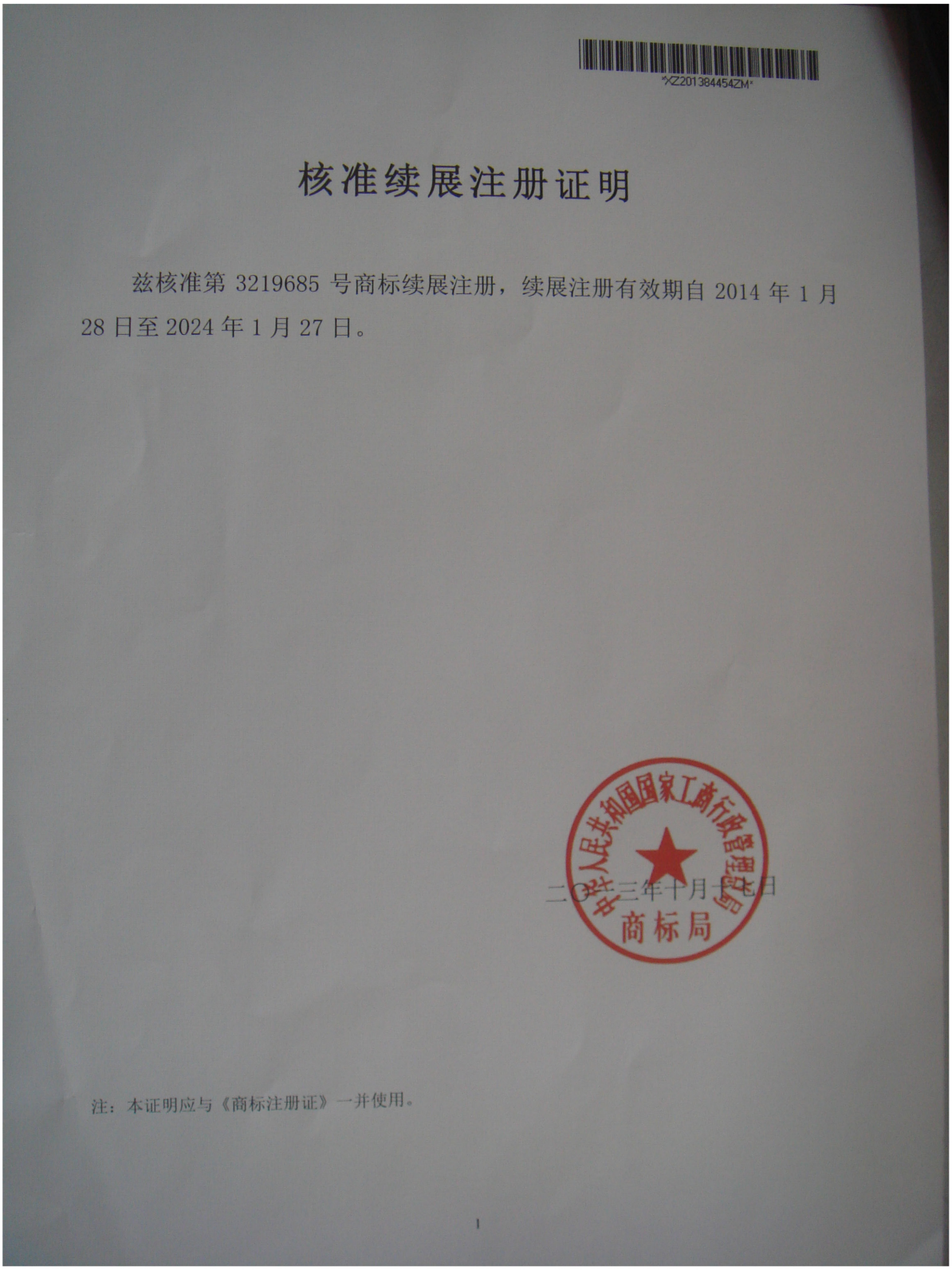
兹核准第 3219684 号商标注册人名义变更。

变更后注册人名义 奇胜阀门有限公司

国家知识产权局
商标审查业务章
1101081467331

2021年06月07日

注：本证明与《商标注册证》一并使用。变更后注册人为多个的，第一人为代表人。



XZ2013844 54ZM

核准续展注册证明

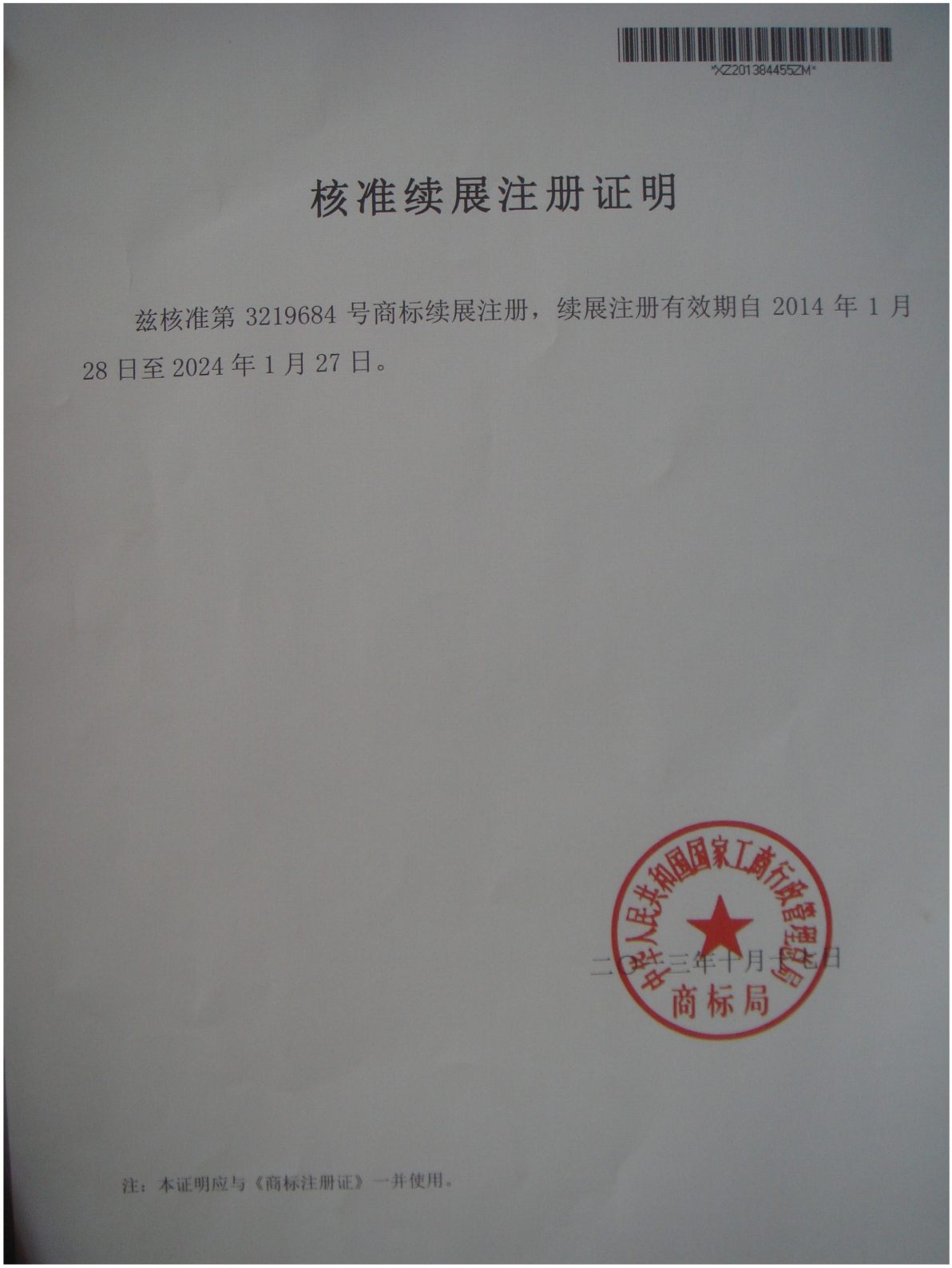
兹核准第 3219685 号商标续展注册，续展注册有效期自 2014 年 1 月 28 日至 2024 年 1 月 27 日。

中华人民共和国国家工商行政管理局
商标局

二〇〇三年十月十七日

注：本证明应与《商标注册证》一并使用。

1



XZ201384455ZM

核准续展注册证明

兹核准第 3219684 号商标续展注册，续展注册有效期自 2014 年 1 月 28 日至 2024 年 1 月 27 日。

中华人民共和国国家工商行政管理总局
商标局

二〇二三年十月十七日

注：本证明应与《商标注册证》一并使用。

United States of America

United States Patent and Trademark Office

CHISUN

Reg. No. 6,076,676

Registered Jun. 09, 2020

Int. Cl.: 6

Trademark

Principal Register

Wenzhou Chisun Valve Manufacture Co., Ltd (CHINA limited company (ltd.))
No. 8, Xingyu Road, Konggang New Zone
Longwan District, Wenzhou City
Zhejiang Province, CHINA 325024

CLASS 6: Casings of metal for oilwells; elbows of metal for pipes; junctions of metal for pipes; metallic drain traps; penstock pipes of metal; pipework of metal; reinforcing materials of metal for pipes; steel pipes; steel tubes; valves of metal, other than parts of machines

FIRST USE 1-1-2009; IN COMMERCE 1-1-2011

The mark consists of the stylized lettering "CHISUN".

The wording "CHISUN" has no meaning in a foreign language.

SER. NO. 88-633,940, FILED 09-27-2019

Director of the United States
Patent and Trademark Office

欧盟商标注册证书

EUIPO
EUROPEAN UNION INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

Registered / Registrado 20/09/2017

No 016789554

EUROPEAN UNION INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This Certificate of Registration is hereby issued for the European Union trade mark identified below. The corresponding entries have been recorded in the Register of European Union trade marks.

OFICINA DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE LA UNIÓN EUROPEA

CERTIFICADO DE REGISTRO

Se expide el presente Certificado de Registro para la Marca de la Unión Europea que se identifica a continuación. Las menciones y las informaciones relativas a tal marca han sido inscritas en el Registro de Marcas de la Unión Europea.

CHSUN

The Executive Director / El Director Ejecutivo

António Campinos

www.euipo.europa.eu

对外贸易经营者备案登记表

统一社会信用代码： 913303037399229432

备案登记表编号：04320726　　进出口企业代码：----------

经营者中文名称	奇胜阀门有限公司		
经营者英文名称	CHISUN VALVE CO.,LTD		
组织机构代码	---------	经营者类型（由备案登记机关填写）	有限责任公司
住　所	浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号		
经营场所（中文）	浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号		
经营场所（英文）	NO.8 XINGYU ROAD,AIRPORT INDUSTRIAL ZONE,YONGXING STREET,LONGWAN DISTRICT,WENZHOU,ZHEJIANG		
联系电话	0577-86623866	联系传真	0577-89852611
邮政编码	325000	电子邮箱	qs2@chisun.cn
工商登记注册日期	2002-6-10	工商登记注册号	----------

依法办理工商登记的企业还须填写以下内容

企业法定代表人姓名	姜日静	有效证件号	330321197711280018
注册资金	伍仟万元	（折美元）	

依法办理工商登记的外国（地区）企业或个体工商户（独资经营者）还须填写以下内容

企业法定代表人／个体工商负责人姓名		有效证件号	
企业资产/个人财产		（折美元）	

备注	

填表前请认真阅读背面的条款，并由企业法定代表人或个体工商负责人签字、盖章。

备案登记机关

签　章

2021 年 01 月 15 日

ISO9001

质量管理体系认证证书

证书编号：20222Q20378R0M

兹证明

奇胜阀门有限公司

统一社会信用代码：91330303739922943 2

质量管理体系符合：

GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015 标准

证书覆盖范围：

PN≤4. 0MPa 金属阀门的设计开发、制造和销售

注册地址/审核地址：浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号

本次颁发日期：2022 年 04 月 18 日

证书有效期至：2025 年 04 月 17 日

首次颁发日期：2022 年 04 月 18 日

证书签发人

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M

浙江全品认证有限公司 证书专用章

组织必须按照规定每年接受监审，并配合监审合格通知书，注册的有效性才能延续
此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询
也可登陆本认证机构网站www.qpc.org.cn查询
也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路74号1幢603室（310053）

ISO9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. : 20222Q20378R0M

We hereby certify that the organization:

CHISUN VALVE CO., LTD.

Unified social credit code: 913303037399229432

is in conformity with Quality Management System Standard:

GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015

The certificate is valid to the following products/service:

Design, development, manufacturing and sales on metal valves (PN≤4.0MPa)

Registration Address/Audit Address: NO.8 XINGYU ROAD, AIRPORT INDUSTRIAL ZONE, YONGXING STREET, LONGWAN DISTRICT, WENZHOU, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA.

Date of Issue: 18-04-2022

Date of Expiry: 17-04-2025

Date of Initial: 18-04-2022

Issued By

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M

Zhejiang Quanpin Certification CO.,LTD. Certificates Appropriation

The audit of validity of the certificate, the certificate shall be at least once a year. The effectiveness of the Certificate is subject to QR Code in the lower left corner. Meanwhile, you can search the website of certification body: www.qpc.org.cn or search the CNCA website: www.cnca.gov.cn

ZHEJIANG QUANPIN CERTIFICATION CO.,LTD.

Room 603, Floor 6, Building 1, No.74, Puyan Road, Puyan Street, Binjiang District, Hangzhou City, Zhejiang Province, China 310053 WEB: Http://www.qpc.org.cn

评表018

版本号：
修订号：0.0

华夏认证中心有限公司

变更认证证书的通知

华（评）字（2021）第QJ21-0417号

奇胜阀门有限公司：

根据双方合同约定，依据华夏认证中心有限公司《公开文件》及《技术委员会认证决定工作程序》的规定要求，中心技术委员会针对贵单位认证证书需变更的情况进行审议，经总经理批准决定，2021年4月29日变更认证证书并通知如下：

1、变更如下管理体系认证证书：

质量管理体系（证书编号：U006619Q0131R0M）

2、变更内容如下：

地址变更；企业名称由“温州奇胜阀门制造有限公司”变更为“奇胜阀门有限公司”。

3、请停止使用并自行销毁原认证证书及一切与原认证证书有关的文件、资料、宣传品、产品包装、标签等材料。

4、变更认证证书的相关信息已登录我中心网站（www.ccci.com.cn）及中国国家认证认可监督管理委员会网站（www.cnca.gov.cn）。

望遵守上述规定，以免承担相应的法律责任。

特此通知

华夏认证中心有限公司
2021年4月29日

联系地址：北京市海淀区北四环中路211号太极大厦7层
邮政编码：100083
联系部门：认证评定部：010-89055812/62335207
财　务　部：010-89055831/62335216(F)
审　核　部：010-62335196/62335197(FT)

华夏认证 China Certification

管理体系审核报告
Audit Report for Management System

审表 015-2/B
修订号：0.3
页码：1/7

项目编号：19Q7018

受审核方：奇胜阀门有限公司

地　　址：温州市龙湾区永兴街道空港新区兴宇路 8 号

邮　　编：325024

通讯方式

管理者代表：郎冰　　联系人：姜日静

电话：0577-86880006　13858706009

传真：0577-89735553

Email：358278572@qq.com

审 核 方：华夏认证中心有限公司（CCCI）
审核组长：
日　　期：2021 年 04 月 14 日
（本报告发放范围：(1)受审核方/委托方　　(2) CCCI　）

评表013

华夏认证中心有限公司

保持认证注册资格的通知

华（评）字（2021）第QJ21-0417号

奇胜阀门有限公司：

根据审核组长提交的第2次监督审核报告和审核组认证结论意见，依据华夏认证中心有限公司《技术委员会认证决定工作程序》的规定，经技术委员会审议决定：保持贵单位如下管理体系认证注册资格：

质量管理体系（证书编号：U006619Q0131R0M，证书终止日期：2022年04月25日）

认证证书有效期间，我方与贵方均享有认证合同中所规定的各自权利，同时也应履行相应的责任和义务。证书即时状态可登陆我中心网站（www.ccci.com.cn）及中国国家认证认可监督管理委员会网站（www.cnca.gov.cn）查询。

特此通知

华夏认证中心有限公司

2021年4月29日

"守合同重信用"企业

证书

兹公示 温州奇胜阀门制造有限公司（继续公示） 为浙江省A级"守合同重信用"企业，公示期两年。

公示机关：温州市龙湾区市场监督管理局

公示时间：二〇二〇年十二月三十一日

公示网站：http://szxt.zjamr.zj.gov.cn/publishlv/

浙江省高新技术产品证书

Certificate of High & New Technological Product

兹认定

温州奇胜阀门制造有限公司

气动V型切断调节球阀

为高新技术产品

浙江省科学技术厅

2006年12月

证书编号：200612199

浙江省高新技术产品证书

Certificate of High & New Technological Product

兹认定

温州奇胜阀门制造有限公司

无摩擦区域金属密封刀闸阀

为高新技术产品

浙江省科学技术厅

2006年12月

证书编号：200612200

国 家 重 点 新 产 品

证 书

项目名称： 无摩擦区域金属密封刀闸阀

项目编号： 2008GRC20082

承担单位： 温州奇胜阀门制造有限公司

发证时间： 二〇〇八年十一月

有 效 期： 三年

批准机关： 科学技术部

中华人民共和国科学技术部

中华人民共和国环境保护部

中华人民共和国商务部

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局

国家火炬计划项目证书

项目名称：气动V型切断调节球阀

承担单位：温州奇胜阀门制造有限公司

项目编号：2007GH040320

批准机关：中华人民共和国科学技术部

颁证机关：科学技术部火炬高技术产业开发中心

颁证日期：二〇〇七年十二月

国家火炬计划项目证书

项目名称：无磨擦区域金属密封刀闸阀

承担单位：温州奇胜阀门制造有限公司

项目编号：2007GH040316

批准机关：中华人民共和国科学技术部

颁证机关：科学技术部火炬高技术产业开发中心

颁证日期：二〇〇七年十二月

证书编号：2016033

温州市科技（创新）型企业证书

兹 认 定

温州奇胜阀门制造有限公司

为温州市科技（创新）型企业

温 州 市 科 学 技 术 局

发证日期：2016年4月28日

有效期：三年

龙湾区名牌商标
温州奇胜阀门制造有限公司：
经认定，你单位注册并使用在6类/金属阀门，金属管道接头，金属管道配件的CHSUN商标被认定为龙湾区名牌商标。
（有效期三年）
温州市龙湾区人民政府
二〇一七年二月

龙湾区名牌商标证书

温州奇胜阀门制造有限公司：

根据《温州市龙湾区名牌商标认定工作程序和具体标准》的规定，你单位注册并使用在第6类/金属阀门，金属管道接头，金属管道配件的 CHSUN 商标被认定为龙湾区名牌商标。

（有效期三年）

温州市龙湾区人民政府

二〇一七年二月

龙湾区科学技术奖

证 书

为表彰龙湾区科学技术奖获得者，特颁发此证书。

项目名称：双向全密封式带冲洗装置特种刀闸阀

奖项等级：三等奖

获 奖 者：温州奇胜阀门制造有限公司
姜日静 朗 冰

龙湾区人民政府
二〇一六年六月

证书编号：WZLW2016005

温州市龍灣區
閥門行業協會
會員單位
欧洲
北
美
美洲
太平洋
大洋洲
印度洋
澳大利亚
大
西
洋
南
美
洲
巴西

浙江省企业产品

ZHE JIANG PROVINCE INDUSTRIAL PRODUCTS

执行标准备案登记证

EXECUTIVE STANDARD REGISTRATION CERTIFICATE

依据《中华人民共和国标准化法》和《浙江省标准化管理条例》颁发本证书，作为企业组织生产、销售和接受产品质量监督检查以及签订贸易合同的技术依据。企业应采取措施确保经备案的产品标准的实施，严格按标准生产。

This certificate is awarded in accordance with《Standardization Law of the People's Republic of China》and《Statutes of Standardization Administration of Zhejiang Province》as technical reference for the enterprise organizing production, sales and accepting product quality supervision and inspection, and signing trade contracts. The enterprise shall take measures to assure implementation of the registered product standards and organize production strictly in compliance with the Standards.

证书编号：330303BZ-25

产品名称： 无摩擦区域金属密封刀闸阀

产品标准号： Q/WQS 01-2009

标准名称： 无摩擦区域金属密封刀闸阀

企业标准备案号： Q330303. J16. 1203-2009

企业名称： 温州奇胜阀门制造有限公司

企业地址： 温州市龙湾区瑶溪镇河口村

发证机关： 温州市质量技术监督局龙湾分局

发证日期： 2009-4-20 有效日期： 2012-4-20

制证机关（盖章）(Certificats Making Agency Chop)

浙江省企业产品

ZHE JIANG PROVINCE INDUSTRIAL PRODUCTS

执行标准备案登记证

EXECUTIVE STANDARD REGISTRATION CERTIFICATE

依据《中华人民共和国标准化法》和《浙江省标准化管理条例》颁发本证书，作为企业组织生产、销售和接受产品质量监督检查以及签订贸易合同的技术依据。企业应采取措施确保经备案的产品标准的实施，严格按标准生产。

This certificate is awarded in accordance with《Standardization Law of the People's Republic of China》and《Statutes of Standardization Administration of Zhejiang Province》as technical reference for the enterprise organizing production, sales and accepting product quality supervision and inspection, and signing trade contracts. The enterprise shall take measures to assure implementation of the registered product standards and organize production strictly in compliance with the Standards.

证书编号： 330303BZ1527-3

备案号： Q330303J16.1115-2008

产品名称： 无凹槽刀闸阀

产品标准号： Q/WQS 03-2008

产品标准名称： 无凹槽刀闸阀

标准分类号： J16　　复审变更登记：　　采标程度：

采用国际标准编号：

企业名称： 温州奇胜阀门制造有限公司

企业地址： 温州市龙湾区瑶溪镇河口村

法人代表： 姜日静　　企业代码： 73992294-3

联系电话： 86616200、13858706009　　邮政编码： 325038

发证机关： 温州市质量技术监督局龙湾分局

发证日期： 2008年1月17日　　有效日期： 2011年1月16日

制证机关（盖章）(Certificats Making Agency Chop)

国 家 知 识 产 权 局

100062

北京市东城区崇文门外大街 3 号新世界中心写字楼 B 座 905 室 北京
中北知识产权代理有限公司
陈孝政(15957725686)

发文日：

2020 年 11 月 04 日

申请号或专利号：201811092861.1　　发文序号：2020102701112970

申请人或专利权人： 姜日静

发明创造名称： 一种刀闸阀以及阀体内衬件的制造工艺

授 予 发 明 专 利 权 通 知 书

1. 根据专利法第 39 条及实施细则第 54 条的规定，上述发明专利申请经实质审查，没有发现驳回理由，现作出授予专利权的通知。

申请人收到本通知书后，还应当依照办理登记手续通知书的内容办理登记手续。

申请人按期办理登记手续后，国家知识产权局将作出授予专利权的决定，颁发发明专利证书，并予以登记和公告。

期满未办理登记手续的，视为放弃取得专利权的权利。

法律、行政法规规定相应技术的实施应当办理批准、登记等手续的，应依照其规定办理。

2. 授予专利权的上述发明专利申请是以下列申请文件为基础的：

☐原始申请文件。☐分案申请递交日提交的文件。☒下列申请文件：

申请日提交的说明书摘要、说明书附图图 1-3、5-8、摘要附图；

2018 年 11 月 22 日提交的说明书附图图 4；

申请日提交的经初审审查员依职权修改的说明书第 1-46 段；

2020 年 10 月 23 日提交的权利要求第 1 项。

3. 授予专利权的上述发明专利申请的名称：

☒未变更。

☐由__变更为上述名称。

4. ☐申请人于_____年_____月_____日提交专利号为_____的“放弃专利权声明”，经审查：

☐进入放弃专利权的程序。

☐未进入放弃专利权的程序。理由是：申请人声明放弃的专利与本发明专利申请不属于相同的发明创造。

5. ☒审查员依职权对申请文件修改如下：

将“所述成型模模具”修改成“所述成型模具”，以删除多余的“模”。

注：在本通知书发出后收到的申请人主动修改的申请文件，不予考虑。

审查员：朱耀剑　　审查部门：专利审查协作天津中心机械发明审查部

联系电话：022-8486 8558/8464

210413
2020.3

纸件申请，回函请寄：100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 国家知识产权局专利局受理处收
电子申请，应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外，以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。

证书号第4756727号

发明专利证书

发明名称：一种抗酸碱腐蚀专用内衬聚氨酯刀闸阀及制造工艺

发明人：姜日静

专利号：ZL 2016 1 0689195.4

专利申请日：2016年08月19日

专利权人：奇胜阀门有限公司

地址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

授权公告日：2021年10月26日　　授权公告号：CN 107351423 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

国家知识产权局
2021年10月26日

第1页（共2页）

其他事项参见续页

证书号第4756727号

国家税务总局北京市海淀区税务局 印花税 代扣专用章 国家知识产权局

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年08月19日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

温州奇胜阀门制造有限公司

发明人：

姜日静

第 2 页 (共 2 页)

国 家 知 识 产 权 局

100062

北京市东城区崇文门外大街 3 号新世界中心写字楼 B 座 905 室 北京
中北知识产权代理有限公司
陈孝政(15957725686)

发文日：

2021 年 02 月 20 日

申请号或专利号：201811092861.1 **发文序号：2021021700275120**

申请人或专利权人： 奇胜阀门有限公司

发明创造名称： 一种刀闸阀以及阀体内衬件的制造工艺

手 续 合 格 通 知 书

上述专利申请或专利，申请人或专利权人于 2021 年 01 月 27 日提出著录项目变更请求，经审查，符合专利法及其实施细则的相关规定，准予变更，现将变更的内容通知如下：

变更项目：专利权人
变更前：
第 1 专利权人
专利权人是否代表人：是
专利权人姓名或名称：温州奇胜阀门制造有限公司
专利权人国别：中国
专利权人邮政编码：325000
专利权人地址：浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号

变更后：
第 1 专利权人
专利权人是否代表人：是
专利权人姓名或名称：奇胜阀门有限公司
专利权人国别：中国
专利权人邮政编码：325000
专利权人地址：浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路 8 号

该申请已经授权公告，此变更在 37 卷 1002 期 2021 年 03 月 05 日专利公报上予以公告。
该专利申请或专利目前的案件状态为：专利权维持

200028 纸件申请，回函请寄：100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 国家知识产权局专利局受理处收
2018.10 电子申请，应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外，以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。

国 家 知 识 产 权 局

提示：

当事人可以登录“中国及多国专利审查信息查询系统”（http://cpquery.cnipa.gov.cn）查询已公布或授权公告的专利申请或专利的权利人变更情况。电子申请注册用户可以凭其注册账号和密码登录该系统查询相关内容。

权利人或专利代理机构发生变更的，当事人应当及时完成变更前该专利申请或专利的未尽手续及相关事宜。

审 查 员：蔺晓娟　　审查部门：专利局初审及流程管理部

联系电话：010-62088102

200028
2018.10

纸件申请，回函请寄：100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号　国家知识产权局专利局受理处收
电子申请，应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外，以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。

证书号第14438445号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种衬聚氨酯分体式刀闸阀

发　明　人：姜日静;方林;张建军;唐永富;余珠占

专　利　号：ZL 2020 2 2306496.9

专利申请日：2020年10月16日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地　　址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

授权公告日：2021年10月22日　　授权公告号：CN 214466231 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

国家知识产权局
2021年10月22日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证 书 号 第 14438445 号

国家税务总局北京市海淀区税务局
印花税
代扣专用章
国家知识产权局

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 10 月 16 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

温州奇胜阀门制造有限公司

发明人：

姜日静；方林；张建军；唐永富；余珠占

第 2 页 (共 2 页)

证书号第14389097号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种刀闸阀的密封结构

发　明　人：姜日静

专　利　号：ZL 2021 2 0445856.5

专利申请日：2021年03月02日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地　　址：325000 浙江省温州市空港新区兴宇路8号

授权公告日：2021年10月15日　　授权公告号：CN 214404745 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

2021年10月15日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证 书 号 第 14389097 号

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 03 月 02 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

奇胜阀门有限公司

发明人：

姜日静

第 2 页 (共 2 页)

证书号第14422411号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种矿浆专用刀闸阀用阀门

发　明　人：姜日静;方林;张建军;唐永富;余珠占

专　利　号：ZL 2020 2 2289099.5

专利申请日：2020年10月15日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地　　址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

授权公告日：2021年10月22日　　授权公告号：CN 214466195 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

国家知识产权局
2021年10月22日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第14422411号

国家知识产权局 国家税务总局北京市海淀区税务局 印花税代扣专用章

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年10月15日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

温州奇胜阀门制造有限公司

发明人：

姜日静；方林；张建军；唐永富；余珠占

第 2 页 (共 2 页)

证书号第14432784号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种耐磨高压刀闸阀

发　明　人：姜日静;方林;张建军;唐永富;余珠占

专　利　号：ZL 2020 2 2289100.4

专利申请日：2020年10月15日

专 利 权 人：奇胜阀门有限公司

地　　址：325000 浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号

授权公告日：2021年10月22日　　授权公告号：CN 214466196 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

国家知识产权局
2021年10月22日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第14432784号

国家税务总局北京市海淀区税务局 印花税 代扣专用章 国家知识产权局

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年10月15日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

温州奇胜阀门制造有限公司

发明人：

姜日静；方林；张建军；唐永富；余珠占

第 2 页 (共 2 页)

知识产权管理体系认证证书

证书号码：165IP170879R0S

兹证明

温州奇胜阀门制造有限公司

浙江省温州市龙湾区瑶溪街道雄心村龙永路 21 号（325000）

知识产权管理体系符合标准：

GB/T29490-2013

通过认证的范围如下：

刀闸阀的设计、生产和销售的知识产权管理

注：认证注册范围不包括未获得有效的国家规定的相关行政许可、资质许可的产品/服务范围

初次发证日期：2017 年 08 月 30 日　　有效期至：2020 年 08 月 29 日

证书的有效性通过年度监督保持。年度监督结果见监督审核合格通知书或从本公司网站查询。

签发：　　本次发证日期：2017 年 08 月 30 日

中知（北京）认证有限公司

地址：北京市海淀区花园路甲13号7号楼1502室（100088）

http://www.zzbjrz.com

高新技术企业
证书
证书编号：GR201833002947
企业名称：温州奇胜阀门制造有限公司
有 效 期：三年
发证时间：2018 年 11 月 30 日
批准机关：
浙江省科学技术厅
浙江省财政厅
国家税务总局浙江省税务局

浙江省高成长科技型中小企业

证 书

企业名称：温州奇胜阀门制造有限公司

证书编号：UE20170608

发证时间：2017年8月31日

有 效 期：两年

浙江省科学技术厅

CELAB®
Via Maira snc
04100 Latina
Italy
celab@celab.com

celab

CERTIFICATE

Certificate Number **UCN** : **802537178329**
Job : J27745
Date of Issue : *2019-10-17*
Certificate valid up to : *2023-10-16*

Brand Name : *CHISUN*
Type : *Knife gate valve*
Model N : *QU, QB, QV, QM, QW, QWL, QP, QJ, QC, QH, QY, QD*

Manufacturer : WENZHOU CHISUN VALVE MANUFACTURE CO., LTD
Address : No.8 Xingyu Road Airport New District,
Wenzhou China, 325000

Standard Used : EN 1984: 2010

Conclusion :
After inspection of the technical documentation issued by the customer, and in his request, we express our opinion that the product meets the technical requirement of the following directives and standards:
2014/68/EU Pressure equipment (PED)

This opinion is only valid for the directive, the equipment and configuration described, in conjunction with the test data detailed above and with compliance with all applicable legal requirement for the product .
The following manufacturer documents was inspected:

Presence of Declaration of conformity template	✔ OK
Presence of test report using standards as indicated in the declaration of conformity Test report reference : GQTS/P20190929001	✔ OK
Presence of CE symbol in the product label.	✔ OK
Presence of instruction manual	✔ OK
Use of valid Harmonized standard in the declaration of conformity	✔ OK
Presence of product description in the technical construction file	✔ OK

Copyright of this Certificate is owned by CELAB® Italy and may not be reproduced other than in full and with the prior approval of the General Manager. Use of this certificate is subjected to Celab regulation available on Celab web site.
Check the authenticity of this certificate and related information before use in the web site www.celab.com introducing the UCN number in the 'Check document authenticity' area. You will see copy of this certificate and regulation on certificate use. This document is released only for scope allowed by laws- Do not use this document without full understanding of regulation.

Massimiliano Bertoldi
General Manager – CELAB
www.celab.com

www.celab.com

Doc 121 Voluntary Certificate rev 3.31

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

EAC

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЦС МЕГАПОЛИС"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Москва, 111558, проспект Зелёный, дом 85, квартира 80, основной государственный регистрационный номер: 5187746004727, номер телефона: +74991131366, адрес электронной почты: ccmegapolis@mail.ru

в лице Генерального директора Александровой Татьяны Валерьевны

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: шиберно-ножевая задвижка, торговая марка CHISUN, модели: QU, QB, QV, QM, QW, QWL, QWY, QP, QJ, QC, QH, QY, QVY, QD, QS, QWF

изготовитель "WENZHOU CHISUN VALVE MANUFACTURE CO.,LTD". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.8 Xingyu Road Airport New District, Wenzhou,325000, Китай.

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС "О машинах и механизмах".

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481804000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 1372-505-WYZ/2019 от 26.09.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТДЭС" Таможенно – Декларационный Экспертный Союз, регистрационный № РОСС RU.31112.04ЖКХ0.ИЛ.00023; копий эксплуатационных документов; копии обоснования безопасности; перечня стандартов, требованиям которых должно соответствовать данное оборудование/машины из Перечня стандартов, указанных в статье 6 Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ Р 53672-2009 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.09.2024 включительно

(подпись)	Александрова Татьяна Валерьевна (Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.HA88.B.27175/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.09.2019

国家高新技术企业

企业名称：温州奇胜阀门制造有限公司

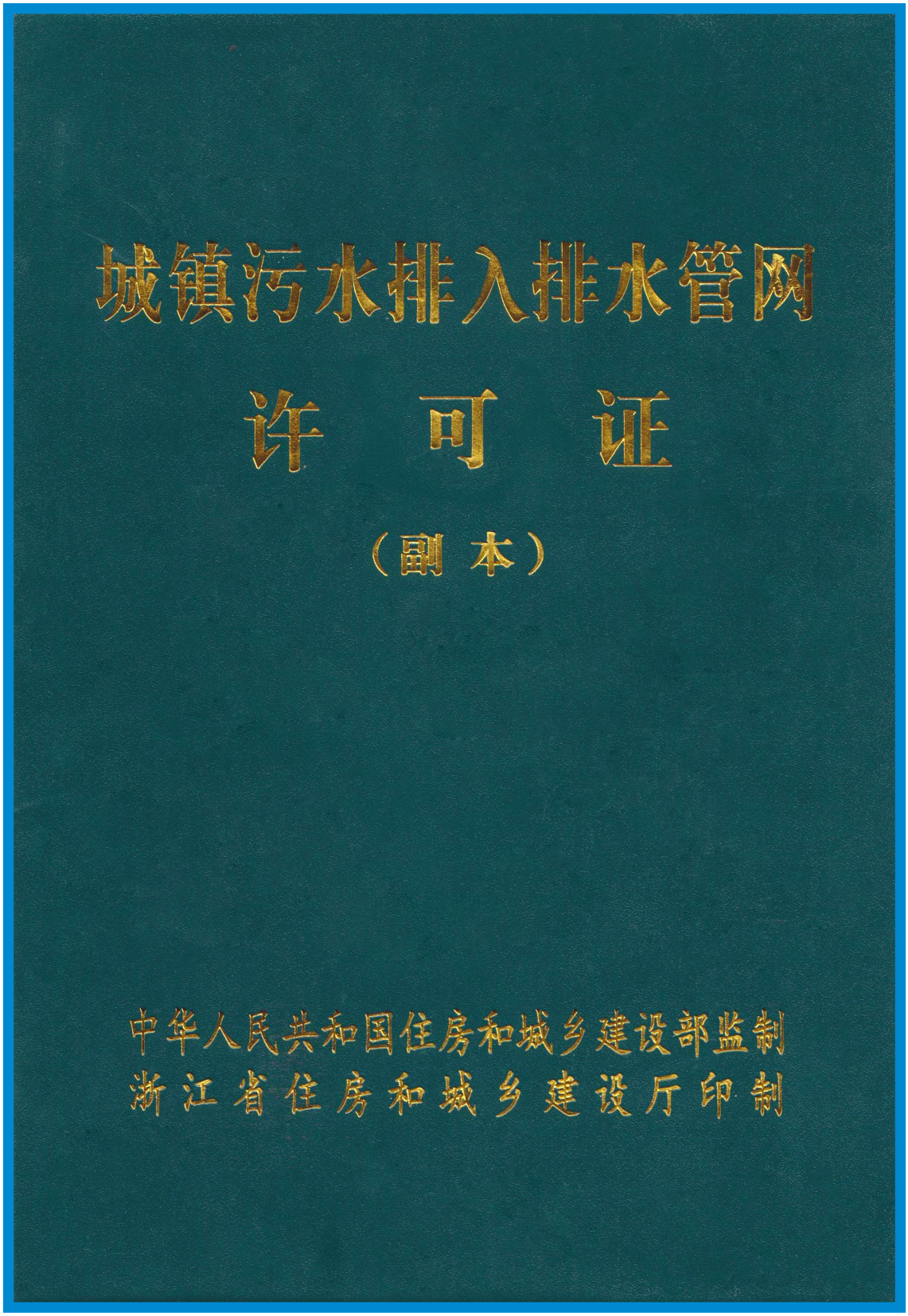
证书编号：GR201833002947

发证时间：2018年11月30日

有 效 期：三 年

批准机关：

浙江省科学技术厅　浙江省财政厅　国家税务总局浙江省税务局


城镇污水排入排水管网
许 可 证
（副 本）
中华人民共和国住房和城乡建设部监制
浙江省住房和城乡建设厅印制

城镇污水排入排水管网许可证

奇胜阀门有限公司：

根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令第641号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（中华人民共和国住房和城乡建设部令第21号）的规定，经审查，准予在许可范围内（详见副本）向城镇排水设施排放污水。

特发此证。

有效期：自 二〇二一 年 四 月 二 日

至 二〇二五 年 九 月 一 日

许可证编号：浙 温龙综法排 字第 2021158 号

发证单位（章）

二〇二一 年 四 月 二 日

中华人民共和国住房和城乡建设部监制　浙江省住房和城乡建设厅印制

温州市排污权证
ZHB
温州市环境保护局

瑞启检测
RQ-TESTING TECH

奇胜阀门有限公司新建工程
竣工环境保护验收监测报告

浙瑞(温)检验 2020503

建设单位：奇胜阀门有限公司

编制单位：浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司

2021 年 02 月

瑞启检测
RQ-TESTING TECH

检 验 检 测 报 告

浙瑞(温)检 2020-10363

项目名称 温州奇胜阀门制造有限公司
新建工程竣工环境保护验收监测

客户名称 温州奇胜阀门制造有限公司

报告日期 2020 年 10 月 27 日

浙 江 瑞 启 检 测 技 术 有 限 公 司
温 州 分 公 司

171112341710

瑞启检测
RQ-TESTING TECH

检 验 检 测 报 告

浙瑞(温)检 2020-10430

项目名称 温州奇胜阀门制造有限公司
新建工程竣工环境保护验收监测

客户名称 温州奇胜阀门制造有限公司

报告日期 2020 年 10 月 27 日

浙 江 瑞 启 检 测 技 术 有 限 公 司
温 州 分 公 司

合同登记编号：WZRJ-QSFM-20210128

危险废物委托收集处置

及危废管理技术咨询合同

委 托 方：奇胜阀门有限公司

（甲方）

受 委 托 方：温州瑞境环保有限公司

（乙方）

签订地址：浙江省温州市

签订日期：2021 年 1 月 28 日

CMA
151121341252
有效期:2021年11月17日止
浙江省质量技术监督局核发

(2017)浙安监检乙1701号

报告编号	2020JC/FBC-05007
总 页 数	8

电 气 防 爆 安 全
检 测 报 告

（第 1 版-1 ）

项目名称：温州奇胜阀门制造有限公司喷漆间、油漆仓库

委托单位：温州奇胜阀门制造有限公司

检测类别：委托检测

检测日期：2020 年 4 月 22 日

温州警诚电气消防设施安全检测有限公司

WZJC-BG-04-1.0-1

181021340103

常雷检（温）[2020]0037 号

检 测 报 告

雷电防护装置检测资质专用章
常州市防雷设施检测所有限公司
资质等级：甲级　证书编号：1102017016

受检装置名称 喷涂车间防雷（防静电接地）装置

受检单位名称 温州奇胜阀门制造有限公司

检 测 类 别 定期检测

常州市防雷设施检测所有限公司

浙 江 省 雷 电 防 御 管 理 办 公 室 监 制

国投宁咨

AP-180580

温州奇胜阀门制造有限公司

喷漆场所危险化学品使用

安全现状评价报告

宁波国际投资咨询有限公司

APJ-（国）-112

2020 年 3 月 27 日

安全评价整改及现场核查报告

AGK-JL-19-5.0　　项目编号：AP180580

被评价单位/项目名称	温州奇胜阀门制造有限公司/喷漆场所危险化学品使用安全现状评价报告		
序号	整改、对策措施要求	整改情况	现场核查记录
1	企业主要负责人应经相关部门培训且取得有效的安全证书。	已整改	企业主要负责人经应急管理部门考核，已取得安全资格证书。
2	企业应建立各级安全生产责任制和安全生产规章制度（包括安全投入保障制度、安全事故隐患排查治理制度、喷漆作业安全规章制度和操作规程、动火、临时用电的审批管理制度等）。	已整改	企业已建立各级安全生产责任制和安全生产规章制度（包括安全投入保障制度、安全事故隐患排查治理制度、喷漆作业安全规章制度和操作规程、动火、临时用电的审批管理制度等）。
3	企业应建立生产安全事故应急预案，并建立急演练档案。	已整改	企业已建立生产安全事故应急预案，并建立急演练档案。
4	企业应提供喷漆场所、净化装置防静电检测合格的报告。	已整改	企业已提供喷漆场所、净化装置检测合格的防静电检测报告。
5	喷漆场所通往废气处理系统净化装置排风管道拐角处应设置清理口。	已整改	喷漆场所通往废气处理系统净化装置排风管道拐角处已设置清理口。
6	喷漆场所和油漆中间库地面应使用不发火花的地面或覆盖不发火的材料。	已整改	喷漆场所和油漆中间库地面已铺设不发火砂浆。
7	油漆中间库内应设置温湿度计，并应按时记录。	已整改	油漆中间库内已设置温湿度计，并已按时记录。
8	净化装置前应设置有机废气直接排空装置。	已整改	净化装置前已设置有机废气直接排空装置。
9	企业应在废气处理装置出风口处设置可燃气体浓度报警探头。	已整改	企业已在废气处理装置出风口处设置可燃气体浓度报警探头。
10	防爆型强制机械排风设备应与可燃气体报警装置进行联锁。	已整改	防爆型强制机械排风设备已与可燃气体报警装置进行联锁安装。
11	喷漆场所应设置导除人体静电装置。	已整改	喷漆场所已设置导除人体静电装置。
12	喷漆场所与油漆中间库均应设置洗眼器、淋洗器等安全防护措施。	已整改	喷漆场所与油漆中间库均已设置洗眼器、淋洗器等安全防护措施。
13	喷漆场所和油漆中间库应设“闲人免进”、“严禁烟火”、“当心中毒”、“佩戴劳保用品”等安全警示标志。	已整改	喷漆场所和油漆中间库已设“闲人免进”、“严禁烟火”、“当心中毒”、“佩戴劳保用品”等安全警示标志。
14	企业应设置喷漆作业岗位操作规程。	已整改	喷漆场所已设置喷漆作业岗位操作规程。
15	喷漆场所、油漆中间库应挂贴危险化学品安全周知卡。	已整改	喷漆场所、油漆中间库已挂贴危险化学品安全周知卡。

整改确认意见： 本评价报告提出的 15 条整改措施，被评价单位已整改完成，经评价人员现场检查确认，符合安全生产要求。		
现场确认人	签名/日期：	2020.10.9
部门负责人	签名/日期：	2020.10.9
项目负责人	签名/日期：	2020.10.9

宁波国际投资咨询有限公司

（公章）

奇胜阀门有限公司新建工程
竣工环境保护自主验收意见

2021 年 2 月 5 日，奇胜阀门有限公司根据《奇胜阀门有限公司新建工程竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工环保验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于温州市机场片区永兴北单元 JC-01A-32 地块，厂房总用地面积约为 10000.2 平方米，总建筑面积约 12116.65 平方米。年产刀闸阀 10 万台（其中不锈钢刀闸阀 3 万台，碳钢、铸铁刀闸阀 7 万台），设有一条喷漆流水线，一条小工件喷塑线和一条大工件喷塑线。项目总投资 4220 万元。

（二）建设过程及环保审批情况

企业原名温州奇胜阀门制造有限公司，于 2021 年 01 月 14 日更名为奇胜阀门有限公司。2017 年 07 月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制完成了《温州奇胜阀门制造有限公司新建工程环境影响报告书》，并于 2017 年 08 月 28 日通过了温州市龙湾区环境保护局的审批（龙环建审[2017]159 号）。

（三）投资情况

本项目总投资 4220 万元，其中环保投资 104 万元，占总投资比

例为 2.54%。

（四）验收范围

本次验收范围为奇胜阀门有限公司新建工程。验收监测期间，公司正常运营。

二、工程变动情况

经现场勘查，企业将干式喷漆改为湿式喷漆，其他情况与环评内容基本一致、经分析属于非重大变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水经化粪池处理后，纳管排放。试压水、水切割水循环使用，不外排。超声波清洗水、喷漆水帘水经废水处理设施处理（气浮+混凝沉淀法）达标后纳管排放。

（二）废气

打磨粉尘经水帘除尘后汇同两台抛丸机产生的粉尘经滤芯除尘处理后引至 20m 高空排放；独立的一台抛丸机产生的粉尘经设备自带的布袋除尘处理后引至 20m 高空排放；小件喷塑粉尘经旋风除尘+滤芯除尘后汇同喷塑烘干废气、天然气燃烧废气一并引至 20m 高空排放；大件喷塑粉尘经旋风除尘+滤芯除尘后汇同喷塑烘干废气、天然气燃烧废气一并引至 20m 高空排放；喷漆废气经水喷淋+除雾器+UV 光氧+活性炭吸附处理后引至 25m 高空排放。

（三）噪声

项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。

（四）固体废弃物

生活垃圾集中收集后委托环卫部门定期清运；废边角料、废切割砂、抛丸废渣、回收粉尘收集后外售；设置危废暂存间，污泥、废过滤吸附介质、废乳化液、废包装桶、漆渣委托温州瑞境环保有限公司收集并转处置。

四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

（一）污染物达标排放情况

1、废水

2020 年 10 月 16 日、10 月 17 日废水监测结果表明，奇胜阀门有限公司回用水池水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类、阴离子表面活性剂日均浓度均符合温州市东片污水处理厂进水标准；氨氮、总磷日均浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；厂区总排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类日均排放浓度均符合《温州市东片污水处理厂进水标准》；氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

2、废气

2020 年 10 月 16 日、10 月 17 日废气监测结果表明，奇胜阀门有限公司喷漆、晾干废气处理设施出口，颗粒物、苯系物、乙酸酯类、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》表 1 大气污染物排放限值；打磨、抛丸废气处理设施出口、抛丸废气排放口，颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；大件喷塑、烘干、燃烧废气排放口，

颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物排放浓度及排放速率均符合环评批复的《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，同时符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》有关限值要求；

厂界无组织废气监测点，颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放浓度监控限值；非甲烷总烃、二甲苯、乙酸丁酯排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》。

2020 年 12 月 13 日、12 月 14 日废气监测结果表明，奇胜阀门有限公司小件喷塑、烘干、燃烧废气排放口，颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，同时符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》有关限值要求。

3、噪声

2020 年 10 月 16 日、10 月 17 日监测表明，奇胜阀门有限公司厂界噪声监测点，昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准。

4、固废

各类一般固废已经妥善处置，设置了危废暂存间，签订危废收集转运处置协议。

（二）污染物总量控制

经核算，项目实际每年排放 COD、氨氮、二氧化硫、氮氧化物总量均小于核定量，已经申购了排污权指标。

五、验收存在的主要问题及后续要求

1、依照有关验收技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容及附件，完善有关资料汇总，及时公示环境信息及竣工验收材料。完善涂装行业污染整治提升符合性分析，补充废水、废气处理设计方案及操作手册。

2、按照《浙江省挥发性有机物深化治理与减排工作方案》（2017-2020 年）、《浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范》、温政办【2018】99 号《温州市人民政府办公室关于印发温州市七类行业整治提升行动方案（2018-2020 年）的通知》，完善喷漆废气收集系统，喷漆房做到密闭，不得在喷漆房外喷漆、刷漆，喷塑工序强化密闭性，提高废气收集率，减少无组织废气排放；废气处理设施的活性炭填充量和更换频次需满足实际处理废气量要求，提高废气污染物处理率，降低 VOCs 排放量。

3、加强环保设施运行管理，定期清理、维护，确保污染物长期稳定达标排放，完善环保标识和操作规程，规范设置排污口和监测采样口，环保设备标识牌标出企业名称、设计治理单位名称、处理能力、处理工艺、工艺参数等内容。

4、做好超声波清洗废水、喷漆水帘废水、废气喷淋塔废水的收集、处理，完善自动配药系统，科学合理投药，提高废水循环使用率，减少废水排放总量，加强废水水质的金属因子监控。

5、强化高噪声设备的隔声减振措施，确保厂界噪声稳定达标；加强车间环境管理，继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。重视油漆、稀释剂储存、使用的环境风险管理，杜绝污染事故的发生。

6、保持车间环境整洁，杜绝跑冒滴漏；各类工业固废分类暂存，规范建设危险暂存场所，废活性炭、漆渣、废油漆空桶需密闭包装暂存，避免二次挥发污染；完善警示标志和管理台帐。

六、验收结论

经资料查阅和现场查验，奇胜阀门有限公司新建工程环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施已经建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力总体上适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目环境保护设施竣工自主验收。

七、验收结论验收人员信息

验收人员信息见“项目竣工环境保护验收签到表”。

验收工作组成员签名：

奇胜阀门有限公司

2021 年 2 月 5 日

6

会 议 签 到 表

会议名称	奇胜阀门有限公司新建工程竣工环境保护验收会议		
会议时间	2021 年 02 月 05 日		
会议地点	温州市机场片区永兴北单元 JC-01A-32 地块		
参会人员			
姓名	单位	职务	电话
姜日群	奇胜阀门有限公司	总经理	13858706009
邵欢欢	温州医科大学	副教授	15825626747
[illegible]	省工业[illegible]	[illegible]	13738369169
吴[illegible]	省环境科学学会	高工	13968940123
叶[illegible]	[illegible]		13616643607
赵祥伟	温州篮箭环保有限公司	总经理	18857725135

温州市龙湾区环境保护局文件

龙环建审〔2017〕159号

关于《温州奇胜阀门制造有限公司新建工程环境影响报告书》审查意见的函

温州奇胜阀门制造有限公司：

你单位报送的由浙江瑞阳环保科技有限公司编写的《温州奇胜阀门制造有限公司新建工程环境影响报告书》、温州市环境保护设计科学研究院技术评估报告（温环评估[2017]35号）和专家组评审意见已收悉温州市已收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条、《中华人民共和国环境保护法》第十九条等有关规定，经研究，我局审查意见函复如下：

一、原则同意环评报告书结论和建议。你单位须严格按照环评报告书所列要求逐项予以落实。

二、该项目位于温州市机场片区永兴北单元 JC-01A-32

1

地块，厂房总用地面积约 10000.2 平方米，总建筑面积约 12116.65 平方米。年产刀闸阀 10 万台（其中不锈钢刀闸阀 3 万台、碳钢，铸铁刀阀闸 7 万台），设有一条喷漆流水线，一条小工件喷塑线和一条大工件喷塑线。项目总投资 4220 万元。具体生产设备详见环评文本。

一、落实施工期间各项污染防治对策和生态保护措施，减少施工造成的环境污染和生态破坏。无施工工艺特需，夜间不得施工，确需进行夜间施工的，须经环保部门批准并告知附近居民。

二、落实污水治理设施，生活废水经预处理达到东片污水处理厂进管标准后纳管达标排放。超声波清洗废水收集经隔油混凝沉淀处理达东片污水处理厂进管标准后纳管达标排放。水切割水、试压废水经沉淀后循环使用，不外排。废水排放执行东片污水处理厂进管标准，其中氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

四、加强车间通风，工作人员做好必要的防护措施。严格执行废气分类收集、处理；喷漆台采用干式喷漆，喷漆房为封闭式微负压设计。调漆废气及喷漆废气经喷漆房抽风系统收集，流平废气及晾干废气经隧道抽风系统收集，收集后废气经屋顶的喷漆线废气处理设施处理后通过 20 米排气筒高空达标排放；喷漆烘干废气经抽风装置收集后引至车间屋顶 20 米高空达标排放；喷塑粉尘经抽风系统捕集送入粉尘回收装置处理达标后引至 20 米高排气筒达标排放；抛丸粉尘经自带布袋除尘器处理后引至高空达标排放；天然气燃烧

2

废气经收集后引至 20 米高空达标排放；焊接车间加强通风换气，作业人员做好必要防护措施；打磨工序设置独立区域，加强地面清扫废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。醋酸丁酯排放参照执行上海市地方标准《恶臭（异味）污染物排放标准》（DB31/1025-2016）表 2、表 4 中的相应标准；VOSS 排放参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2、表 5 中相应标准。

五、车间合理布局，选用低噪声设备，落实隔音、消声措施，强化生产管理，加强绿化。本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准。

六、固体废弃物必须集中堆放、合理回收或及时清运处理。金属边角料、废切割砂、抛丸废渣、粉尘收集后外售处理；污泥和生活垃圾委托环卫部门清运；废乳化液、废过滤吸附介质以及废包装桶属危险废物，须经规范收集后委托有处理资质的单位统一处理；一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18559-2001）及修改单标准，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单标准。

七、根据环评计算结果，本项目不需设置大气环境防护距离。其他各类距离要求，请建设单位和有关部门按照国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定予以落实。

八、落实环境风险防范措施，制定完善环境风险应急预

3

案，配备必要的应急设施和设置足够容积的事故应急池。定期开展环境风险应急培训和演练，切实加强事故应急处理及防范能力。

九、本项目化学需氧量、氨氮、二氧化硫和氮氧化物排放量必须分别严格控制在 0.07 吨/年、0.017 吨/年、0.08 吨/年和 0.36 吨/年之内，排放指标在项目验收前须通过排污权有偿使用和交易获得。

十、项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

十一、项目建成后，须经我局验收合格，方可正式投入生产使用。

十二、根据《中华人民共和国行政复议法》第十二条规定，若你单位对本审批意见内容不服的，可以在六十日内向龙湾区人民政府或者温州市环保局提起行政复议。

温州市龙湾区环境保护局

2017 年 8 月 28 日

温州市龙湾区环保局办公室　　2017 年 8 月 28 日 印发

4

A- 优秀　B- 良好　C- 普通　X- 不良

名称	天然橡胶	苯乙烯丁二烯	丁晴橡胶	乙烯 丙烯 橡胶	硅橡胶	氟橡胶	聚氨酯
代码	NR	SBR	NBR	EPDM	Si	FKM	PU
最低温度 °C	-75	-55	-40	-55	-110	-30	-30
最高温度 °C	70	70	100	125	225	250	100
硬度 (shore A)	30~90	40~90	40~90	40~90	40~80	55~90	50~80
抗拉强度 (kgf/cm^2)max	35	25	25	20	15	20	20
耐矿物油性	X	X	A	X	B	A	A
耐酸性	C	C	C	A	X	A	C
耐甲苯性	X	X	X	X	X	A	A
耐乙醇性	B	B	A	A	X	A	X
耐乙醚性	X	X	C	X	X	X	C

奇　胜　阀　门　有　限　公　司
浙江省温州市龙湾区空港新区兴宇路8号
电话:0577 86613200　86852820
微信:159 8878 5557　159 8878 5556
传真:0577 89735553
网站:www.chisun.cn
www.knifegate.cn